

# 武威职业技术大学高低床采购项目 中标（成交）结果公告

一、项目编号：WWHST-2025-0706

二、项目名称：武威职业技术大学高低床采购项目

三、采购结果

合同包 1(武威职业技术大学高低床采购项目 001):

供应商名称	供应商地址	中标（成交）金额
武威华慧商贸有限公司	甘肃省武威市凉州区雷海路新圣园家居汇展中心三层C区4号	1,199,360.00 元



四、主要标的信息

合同包 1(武威职业技术大学高低床采购项目 001):

货物类（武威华慧商贸有限公司）

品目号	品目名称	采购标的	品牌	规格型号	数量（单位）	单价（元）	总价（元）
1-1	钢塑床类	高低床	详见附件	详见附件	1874(副)	640.00	1,199,360.00

五、评审专家（单一来源采购人员）名单：

范红梅、张英祥、霍云云、张荣、孔令江、姚斌（采购人代表）、葛占福（采购人代表）

六、代理服务收费标准及金额：

代理服务费收费标准：按合同约定执行

代理服务费金额：

合同包 1(武威职业技术大学高低床采购项目 001)：1.0657 万元。收取对象：  
中标（成交）供应商。

## 七、公告期限

自本公告发布之日起 1 个工作日。

## 八、其他补充事宜

无

## 九、凡对本次公告内容提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名称：武威职业技术大学

地址：甘肃省武威市凉州区学府路 1 号

联系方式：18693111859

### 2. 采购代理机构信息

名称：武威亨顺通项目咨询管理有限公司

地址：武威市凉州区天一财富广场 7 号楼 2 楼 202 室

联系方式：13909350444

### 3. 项目联系方式

项目联系人：陈晓翠

电话：13909350444



武威亨顺通项目咨询管理有限公司

2025 年 10 月 20 日

## 报价明细表

投标人名称：武威华慧商贸有限公司

项目名称：武威职业技术大学高低床采购项目

招标文件编号：WWHST-2025-0706

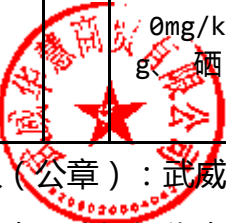
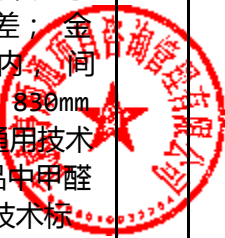
包号：001

单位：万元



序号	货物名称	品牌	技术规格及参数	生产厂家	数量	单价 (万元)	总价 (万元)	备注
1	▲学生公寓高低床	华礼龙	<p>▲学生公寓高低床 1.规格：2000mm×1850mm×900mm(±10mm)；床架净重≥45kg。2.床立柱：≥40mm×40mm 优质方管，壁厚≥1.5mm，床头采用液压抽芯弯管机一次性折弯成圆弧型，外侧平整无凹陷，床立柱底端加装优质 pp 工程塑料胶套；床头护栏：采用≥25mm×25mm 优质方管，壁厚≥1.0mm，6 根护栏竖撑采用≥20mm×20mm 优质方管，壁厚≥1.0mm。床立柱应符合 QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T228.1-2021《金属材料 拉伸试验 第 1 部分：室温试验方法》的技术标准，其中金属件应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等，金属喷涂层附着力应≥2 级，硬度≥4H，抗拉强度≥500MPa，屈服强度≥350MPa，断后伸长率≥25%。3.床铺：前后床厅采用≥25mm×50mm 矩形管，壁厚≥1.6mm。床铺撑：采用≥25mm×25mm，壁厚≥1.0mm（每层 5 根撑），前后床厅应符合 QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》的技术标准，其中金属件应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等，金属喷涂层附着力应≥2 级。4.前床厅护栏：1200mm×360mm×70mm(±10mm)，护栏立柱采用≥1.2mm 优质冷轧钢材一次冲压成型，成型高度 360mm(±10mm)，正面宽度 30mm，横向护栏顶部采用≥φ32mm，壁厚≥1.3mm 的圆管，中间采用≥20mm×30mm 厚椭圆管，壁厚≥1.1mm，下部采用≥20mm×40mm D 型管，壁厚≥1.1mm，整体护栏所有管材采用插入式焊接方式。正面设有凹槽抽拉式学生信息卡，保证学生使用的安全保障和美观实用性。前床厅护栏应符合 QB/T4767-2014《家具用钢结构》、GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、GB/T32487-2016《塑料家具通用技术条件》的技术标准，其中金属件应无漏喷、锈蚀、脱色、掉色等，应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等，金属喷涂层附着力应≥2 级，外表用塑料件表面应光洁，应无划痕、污染、明显色差等。5.爬梯：上、下床间设爬梯，爬梯立柱采用≥35mm×25mm 方管，壁厚≥1.2mm，爬梯两头采用磨具冲压成弧型，整体宽度 400mm(±10mm)，每 250mm 设一档踏板，采用≥1.5mm 优质冷轧钢材一次冲压成型，正面冲压有≥40 颗防滑点，起到防滑作用。踏板整体成型宽度 350mm(±10mm) 深度 75mm(±10mm) 正面宽度 45mm(±10mm)，踩板和爬</p>	中山华礼龙家具有限公司	1874	0.064	119.936	合同签订后30日内。

梯主正视面嵌入防滑夜光条， 踩板夜光条长度为 300mm(± 10mm) 。 夜光条镶嵌进踩板里面， 踩板正视面、 踩踏面成型凹槽不小于 10mm 宽、 5mm 深， 与踩板表面形成整体平面， 便于提高在无灯情况下的使用安全并提升整体质感。 爬梯不落地。 爬梯应符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、 GB/T244-2020《金属材料管弯曲试验方法》、 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》的技术标准， 其中： 喷涂件涂层应无漏喷、 锈蚀， 应光滑均匀， 色泽一致， 应无流挂、 疙瘩皱皮、 飞漆等； 金属件应无锈蚀、 氧化膜脱落、 刃口、 锐棱表面细密， 应无裂纹、 毛刺、 黑斑等； 焊接部位应牢固， 应无脱焊、 虚焊、 焊穿焊缝均匀， 应无毛刺、 锐棱、 飞溅、 裂纹等缺陷； 塑料件表面应光洁， 应无裂纹、 皱褶、 污渍、 明显色差； 金属涂层硬度≥6H。 6.床板： 不做假边处理无缝隙处理， 厚度≥18mm， 规格以床框为准、 床板应镶入床框内， 间隙≤5mm。 表面平整、 牢固、 无腐朽、 虫蚀， 结构合理耐用， 木材含水率≤%10。 床板规格： 1900mm× 830mm (±10mm) ， 采用优质多层板， 符合环保要求。 床板(实木床铺板)应符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、 GB18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、 GB/T1927.4-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第 4 部分:含水率测定》的技术标准， 木材含水率达 8%~13%， 甲醛释放量≤0.025mg/m<sup>3</sup>， 可接触的实木部件中五氯苯酚≤5mg/kg。 7.工艺及技术要求外观： 焊接部分采用高标准二氧化碳焊接机器人保护焊， 焊接牢固、 无假焊漏焊、 焊穿、 焊丝头、 焊渣。 钢制表层处理采用抛丸机打砂除油、 除锈， 表面采用静电喷塑工艺， 涂层均匀牢固， 无流挂， 无气泡等缺陷， 表面平整光滑。 8.其他要求\*(1) 学生高低床应符合 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》、 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、 GB/T9286-2021《色漆和清漆划格试验》、 GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》、 GB/T 24430.2-2009《家用双层床安全第 2 部分:试验》的技术标准， 检验项目须包含： ①木材含水率达 8%~13%； ②产品有害物质-家具涂层可迁移元素： 铅 Pb≤ 90mg/kg、 镉 Cd≤ 50mg/kg、 铬 Cr≤ 25mg/kg、 汞 Hg≤ 25mg/kg、 锑 Sb≤ 60 mg/kg、 钡 Ba≤ 1000mg/kg、 硒 Se≤ 500mg/kg、 砷 As≤ 25mg/kg； ③产品表面理化性能-金属喷漆(塑)涂层附着力≥2 级； ④金属件外观： 焊接处应无脱焊、 虚焊、 焊穿、 错位； 焊接处应无夹渣、 气孔、 焊瘤、 焊丝头、 咬边、 飞溅； 焊接处表面波纹应均匀； 金属喷漆(塑)涂层应无漏喷、 锈蚀、 脱色、 掉色等； 应光滑均匀， 色泽一致， 应无流挂、 疙瘩、 皱皮、 飞漆等。 \*(2) 所有钢材钢管应符合 QB/T 4767-2014《家具用钢构件》、 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》、 GB/T228.1-2021《金属材料拉伸试验第 1 部分:室温试验方法》的技术要求， 其中： 金属件喷涂层应无漏喷、 锈蚀和脱色、 掉色现象， 涂层应光滑均匀， 色泽一致， 应无流挂、 疙瘩、 皱皮、 飞漆等缺陷； 硬度≥4H， 附着力≥1 级。 \*(3) 塑粉应符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、 GB/T35602-2017《绿色产品评价 涂料》的技术要求， 其中铅 Pb≤ 20mg/kg、 镉 Cd≤ 20mg/kg、 铬 Cr≤ 20mg/kg、 汞 Hg≤ 20mg/kg、 锑 Sb≤ 20mg/kg、 钡 Ba≤ 1000mg/kg、 硒 Se≤ 20mg/kg、 砷 As≤ 20mg/kg； (4) 床架能反复拆卸和组装， 重新组装时固定孔、 连接件和连接强度应不变。



投标人(公章)：武威华慧商贸有限公司

法定代表人或授权代表(签字或盖章)

日期：2025年10月20日

注

- 1、报价明细表中应列明开标一览表中每个分项内容。



## 中小企业声明函

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司参加（武威职业技术大学）的（武威职业技术大学高低床采购项目 001包）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造，相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （学生公寓高低床），属于制造业（采购文件中明确的所属行业）；制造商为（中山华礼龙家具有限公司），从业人员66人，营业收入为8123万元，资产总额为7652万元，属于小型企业（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（公章）：武威华慧商贸有限公司

日期：2025年10月20日